

Eb-CR 玻璃纤维

高性能复合材料中最佳耐腐蚀性能解决方案



爱丽乐玻璃纤维



江苏巨石股份有限公司

中国石化

中国巨石股份有限公司是超硬材料行业龙头，为行业转型升级的引领者，主营业务为培育钻石、合成金刚石、石墨、碳纤维等产品的研发、生产和销售。公司位于浙江省兰溪市，是中国最大的超硬材料生产基地。

目 录

E6-CR玻璃

--- 最优异的耐腐蚀性能

E6-CR增强

--- 卓越的抗应力腐蚀

环境保障

成为清洁生产的典范

技术合作与技术支持

目录

目录

目录

目录

目录

目录

目录

现，能够满足高端市场对特殊需求E6-CR玻璃提供最为优异的耐腐蚀性能解决方案。

F6-CP 玻璃

1. 产品特点

1.1 产品特点



1.2 产品特点

1.3 产品特点

1.4 产品特点

1.5 产品特点

1.6 产品特点

1.7 产品特点

1.8 产品特点

1.9 产品特点

1.10 产品特点

1.11 产品特点

1.12 产品特点

1.13 产品特点

1.14 产品特点

1.15 产品特点

1.16 产品特点

1.17 产品特点

1.18 产品特点

1.19 产品特点

1.20 产品特点

1.21 产品特点

1.22 产品特点

1.23 产品特点

1.24 产品特点

1.25 产品特点

1.26 产品特点

1.27 产品特点

1.28 产品特点

1.29 产品特点

1.30 产品特点

1.31 产品特点

1.32 产品特点

1.33 产品特点

E6-CR增强

全球领先品牌

未来,使用复合材料制造的终端产品所处的环境将越来越复杂,客户对于复合材料耐久性的要求将越来越高,性能,使复合材料

与E6®玻璃纤维相比,以E6-CR玻璃纤维为基材的复合材料具有出色的抗腐蚀性能和耐温度冲击



环境保护

推动清洁生产实施

巨石集团积极落实科学发展观，结合企业环境实际情况，不断加大研发投入，持续开发技术，

资金投入，努力实现“产能总量增长、污染物总量负增长”的环境目标，构建崭新的清

洁生产运营机制。玻璃纤维池窑以全氧燃烧技术实现废气排放量削减80%，氮氧化物削

减60%，油耗1%。在保证窑体强度和玻璃纸性能的前提下，将池窑内水玻璃用量减少

至理论用量，减少二氧化碳排放。

实现企业经济效益和社会效益的双赢。

的举措。通过建立循环经济的循环经济，实现企业经济

产技术和生产工艺，在提高产能的同时，从

F6-CR玻璃纤维，采用更科学的生

产，从而降低了对环境的影响。同时，玻璃纤维的开

通过上控制了氮氧化物排放的波

巨集团履行社会责任和可持续发展的不懈追求，是巨石集团开展清洁生产，

发，秉承了巨石

企业承诺的旨能践行。

建设绿色

F6-CR



设计合作与扶持

中国巨石拥有世界一流的碳纤维生产技术和设备，为国内外客户提供高品质的碳纤维产品。我们致力于通过设计合作与扶持，推动碳纤维产业的创新与发展。我们拥有完善的设计团队和先进的生产设备，能够满足客户在碳纤维生产过程中的各种需求。我们提供的碳纤维产品广泛应用于航空航天、汽车制造、建筑加固等领域，具有强度高、重量轻、耐腐蚀等优点。我们与客户建立了长期稳定的合作关系，为客户提供全方位的技术支持和售后服务。我们坚信，通过设计合作与扶持，我们将为碳纤维产业的繁荣做出更大的贡献。



